



MONTAGE – ASSEMBLAGE – PEINTURE

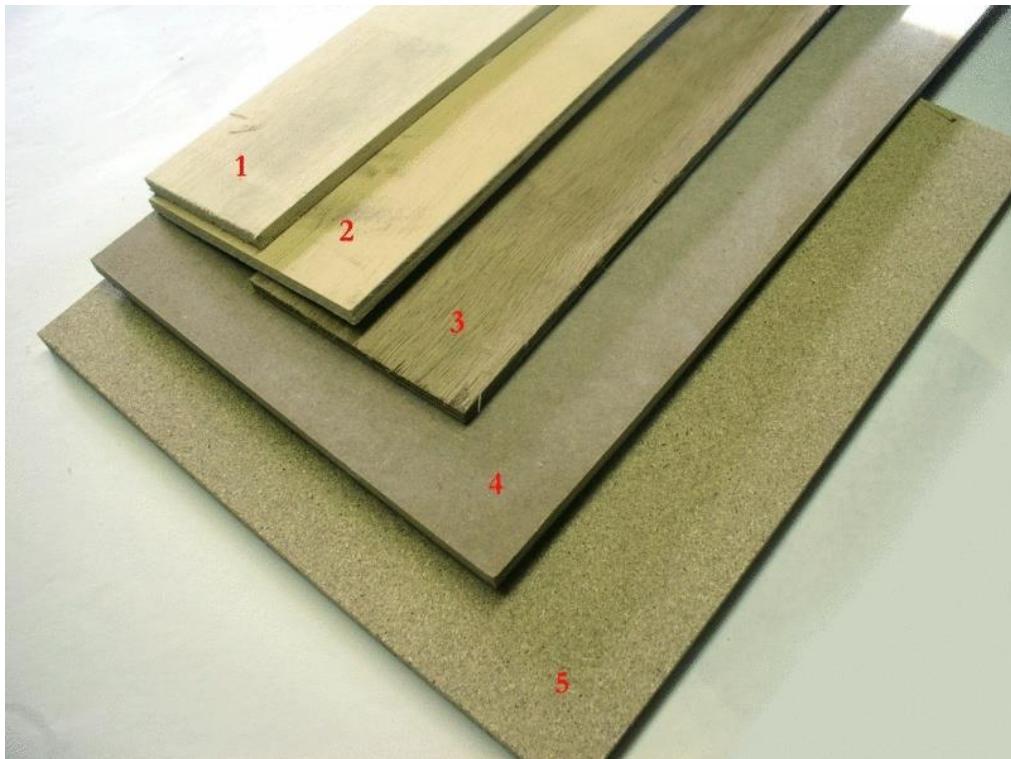
Connaissances de base sur le bois

Basic knowledge of wood...

Techniques de base



Les bois



La plupart des bois disponibles dans le commerce sont les suivants:

1. **Le balsa:** ce bois léger est très facile à utiliser - découpe, gravure, ponçage, masticage, peinture, etc... Son inconvénient principal est sa fragilité et son coût. Dans notre domaine, nous le destinons avant toute chose à des travaux de décoration...
2. **Le contreplaqué marine/ hydrofuge :** ce collage de lattes de bois renforcé est spécialement conçu dans l'esprit suivant: se déforme peu ou pas à l'humidité, très grande résistance mécanique à la torsion et au fléchissement, et ce, sur le long terme.
Nous destinons principalement ce matériau à deux utilisations: des bases de décors ou une mise en oeuvre avec des éléments en phase aqueuse (plâtre, enduits, résines, etc...) sera réalisée, et également une meilleure résistance à la masse. La seconde utilisation sera la réalisation de cales à poncer, parfaitement planes et rectilignes, en épaisseurs diverses et variées, sur lesquelles du scotch double-face de qualité garantira un remplacement aisément du papier de verre. L'inconvénient principal du contreplaqué marine est son coût.
3. **Le contreplaqué standard :** il présente les mêmes caractéristiques mécaniques que le contreplaqué marine sans les propriétés de résistance à l'eau de ce dernier. Son avantage principal est son coût très abordable...
4. **Le M.D.F. ou "Medium" :** le matériau idéal pour tout travail de modelage et de grande précision. Constitué de farine de bois (granulométrie proche du micron) compressée et collée. Il se découpe et se travaille facilement avec l'outillage approprié. Il accepte très bien tous les mastics de type Polyester à carrosserie ainsi

que tous les apprêts microporeux possibles et imaginables (hormis ceux à base d'eau bien évidemment).

On le destine essentiellement à toute base de construction du type armature (vaisseau spacial), profondeur de décors (couloir en perspective forcée, etc...). Son dernier avantage est sa très grande accessibilité financière...

5. L'aggloméré: ce matériau très répandu ne présente qu'un seul avantage: son très faible coût. En dehors de cela, il ne présente que des inconvénients à tous les niveaux. Très grande réactivité à l'humidité de l'environnement ambiant, aucune précision dans les découpes, masticage des champs après découpe obligatoire, friabilité, aucune résistance mécanique pour des assemblages de base...

Woods

Most commercially available woods are as follows:

1 Balsa: this lightweight wood is very easy to use - cutting, engraving, sanding, puttying, painting, etc. Its main disadvantage is its fragility and cost.

In our field, we use it primarily for decorative work...

2 Marine/water-repellent plywood: this bonding of reinforced wood battens is specially designed with the following in mind: little or no deformation when exposed to humidity, very high mechanical resistance to twisting and bending over the long term.

There are two main uses for this material: as a base for decors or for use with water-based elements (plaster, coatings, resins, etc.), and also for improved resistance to the mass.

The second use will be to make perfectly flat, straight sanding blocks in various thicknesses, on which quality double-sided tape will ensure that the sandpaper can be easily replaced. The main disadvantage of marine plywood is its cost.

3 Standard plywood: this has the same mechanical characteristics as marine plywood, without the latter's water-resistant properties. Its main advantage is that it is very affordable...

4 M.D.F. or "Medium": the ideal material for all modelling and high-precision work. Made from compressed and glued wood flour (grain size close to a micron). It is easy to cut and work with the appropriate tools. It accepts all types of polyester body filler and all conceivable microporous primers (apart from water-based ones, of course). It's ideal for use on all types of construction base, such as armatures (spaceships) and set depths (forced perspective corridors, etc.). Its final advantage is that it's very affordable...

5 Chipboard: this widely used material has just one advantage: it's very cheap. Apart from that, it has nothing but disadvantages in every respect. It is highly reactive to humidity in the surrounding environment, cuts cannot be made accurately, fields must be puttied after cutting, it is brittle and has no mechanical strength for basic assemblies...



